

Introduciendo

fibril®

La nueva versátil, transparente, rígida, fuerte y encogible película de PEBD para uso rápido

Propiedades de la Película

Espesor de la película: 1,0 mil

Nubosidad Total * 10.5%

Claridad ** 96.3%

Transmisión de luz 94.1%

Brillo Total 45° 53

* Basada en la norma ASTM D1003, en la cual se utiliza observación inclinada (usualmente 45° ó 60°). Es una medida de la luz dispersada por encima del 2,5% del ángulo de incidencia original.

** Basada en la fuente de luz y el ángulo de observación, el cual es perpendicular (90°) a la muestra. Es una medida de la cantidad de luz transmitida o dispersada con luz directa, que está dentro de $\pm 2,5\%$ del ángulo de incidencia de la luz.

Datos obtenidos de un laboratorio externo a partir de una película de 1,0 mil:

Impacto por Caída de Dardo Total 182 g

Resistencia al rasgado Elmendorf

MD 170 g

TD 526 g

Presenta el 100% de la Resistencia requerida por 1 mil para empaques de tres libras de pan, papas, zanahorias, céleri, tortillas, y 100% de la fuerza de retención necesaria para envoltorios encogibles para cajas de enlatados.

Módulo Secante de Elasticidad

MD 38,100

TD 45,900

Presenta una rigidez más alta en comparación con el PEBD convencional. El porcentaje actual de reducción de calibre en bolsas tipo wicket y en sellantes de laminación varía con la aplicación.

Temperatura de iniciación de sello
210° F

Presenta una cualidad de adherencia rápida para una máxima velocidad de ciclado.

www.brentwoodplastics.com/fibril_s.html